

# FACTORY 2.0



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА ПЛАТФОРМЫ, КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ ФИЛАМЕНТА

Это лишь некоторые функции, которые оптимизируют Вашу работу и позволяют выполнить 3D печать быстро и эффективно. Возможна установка фильтра CARBON + HEPA

## 500 x 500 x 500 мм РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

Одновременная работа принтера с одним крупным объектом или с несколькими небольшими.

## ДВА ЭКСТРУДЕРА

Печать сложных и нетипичных форм с использованием выбранного пользователем материала для опор (поддержки). Принтер 3D дополнительно оснащен системой подъема неактивной головки. Возможность установки высокотемпературной головки (до 420 °C).

## ЗАКРЫТАЯ, ТЕРМОИЗОЛИРОВАННАЯ, НАГРЕВАЕМАЯ КАМЕРА

Возможность крупномасштабной 3D-печати из термопластичных материалов, напр. из АБС-пластика.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технология печати	FFF (Fused Filament Fabrication)
Рабочее пространство XYZ	500 x 500 x 500 мм
Тип камеры	Закрытая (изолированная, с поддержкой постоянной температуры)
Минимальная толщина слоя	50 мкм
Поверхность рабочей платформы	Стеклопанель, подогреваемая
Количество печатающих головок	2 – электронная система подъема
Тип привода	Винтовая передача по всем осям
Диаметр сопел	0,4 мм (опционально 0,6 / 0,8 мм)
Диаметр филамента	1,75 мм
Максимальная скорость печати	86 см <sup>3</sup> /ч
Точность размеров	+/- 0,2% *
Автоматическая калибровка платформы	Да
Фильтрация воздуха	CARBON + HEPA (опционально)
Макс. температура головки	360 °C (опционально 420 °C)

Макс. температура рабочей платформы	170 °C
Макс. температура в рабочей камере	70 °C
Интерфейс подключения	SD-карта
Управление	7" сенсорная ЖК-панель
Программное обеспечение	Simplify3D
Пользовательские настройки печати	Да, для филаментов Omni3D и отдельных внешних производителей
Форматы файлов	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Питание	110/230 В, 60/50 Гц
Макс. потребление мощности	2,2 кВт
Габариты принтера	120 x 107 x 77 см
Габариты принтера	190 кг
Сертификат безопасности	CE
Гарантия	12 месяцев (с возможностью продления)

\* Точность размеров зависит от правильного масштабирования модели перед тем как приступить к печати для компенсации усадки материала, а также от геометрии модели и толщины слоя.

# ФИЛАМЕНТЫ СОВМЕСТИМЫЕ С FACTORY2.0

## ABS-42

Это стандартный, широкоуниверсальный филамент, который отличается своей долговечностью и механической прочностью. Относится также к материалам, которые находят широкое применение в промышленности в связи с легкой обработкой.

## ABS-20s

Модифицированный АБС-пластик, который обладает повышенной эластичностью, но в то же время хорошей жесткостью и устойчивостью к ударам. Идеально подходит для моделей, используемых в промышленности. Кроме того, он очень легкий и прочный, что позволяет его использовать для производства инструмента, крепежных элементов и т. п.

## ASA-39

Этот материал используется для выполнения проектов, в которых требуется стойкость к погодным условиям, в частности, воздействию ультрафиолетового излучения. Характеризуется высоким качеством отделки и прочностью.

## PC-ABS-47

Это филамент с высокой механической и температурной стойкостью, гарантирующий прочность и стабильность 3D-печати.

## PET-G-32

Материал с низкой деформационной усадкой. Позволяет создавать модели с высокой точностью. Благодаря устойчивости к процессам стерилизации, используется в пищевой промышленности и медицине.

## HIPS-20

Это филамент, который используется, главным образом, для создания опор (поддержки) для изготавливаемой модели, из всех материалов, за исключением нейлона. Находит применение также в литейном производстве для 3D-печати сложных моделей, благодаря способности HIPS-пластика полностью растворяться в течение нескольких часов, в то время как сама модель остается невредимой.

## PA-6/66 HD

Высокопрочный нейлон. Отличается жесткостью, эластичностью и упругостью. Обладает свойствами, аналогичными для материалов, используемых для производства конечных продуктов.

## CF-PA-12

Композитный пластик из полиамида 12, армированный углеродными волокнами. Демонстрирует исключительную прочность, высокую жесткость и устойчивость к разрыву, которая превышает аналогичные качества пластика ABS-42 более чем в 2,5 раза, а также при 3D-печати ограничивает усадку и обеспечивает высокую термостойкость.

## PLA-36

Биоразлагаемый полимер, получаемый путем переработки сырья растительного происхождения. В связи с его универсальностью, используется во многих отраслях промышленности благодаря возможности обеспечить эстетические качества и высокую точность при создании моделей, а также простоте 3D-печати и высокой адгезии между слоями.

## TPU-93A

Термопластичный полиуретан с твердостью 93A (по Шору). Характеризуется низкой технологической усадкой при обработке, высокой прочностью и адгезией слоев, благодаря чему используется для производства компонентов, контактирующих с кузовом автомобиля или других транспортных средств, гибкими шлангами, держателями и корпусами оборудования.

## PVA

Водорастворимый термопластичный полимер для изготовления опор (поддержки) для изготавливаемой модели в процессе 3D-печати, который позволяет сохранить наиболее сложную форму любых моделей. Совместим с такими материалами как ПЭТГ (PET-G), ПЛА (PLA) и не требует высоких температур.

## WS-20

Водорастворимый материал для производства опор (поддержки) для изготавливаемой модели с использованием 3D-печати. Полимер с повышенной термостойкостью, которая обеспечивает его совместимость с пластиком ABS-20s.

## GF30-PA6

Нейлон с примесью стекловолна, который обладает высокой жесткостью и устойчивостью к истиранию. Отличается низкой усадкой при обработке, стойкостью к воздействию ультрафиолетового излучения и химических факторов, благодаря чему используется для производства высокопрочных инструментов и приборов в электронной промышленности.

## Thermec ZED (PPS)

Полимер, обладающий исключительной химической и термической стойкостью (при температуре до 200°C с этим материалом не вступает в реакцию ни один растворитель). Является трудно воспламеняемым материалом и демонстрирует отличные механические свойства.

## CF-PEKK

Современный высокотемпературный конструкционный полимер, армированный углеродными волокнами. Формула материала обеспечивает его высокую структурную стабильность, повышает уровень жесткости, улучшает механические свойства и стойкость к истиранию.

## PEKK

Высокопроизводительный материал, созданный для самых требовательных промышленных применений. Характеризуется высокой термостойкостью, очень хорошей прочностью при растяжении (более 100 МПа) и сжатии. Не воспламеняется и устойчив почти ко всем органическим и неорганическим химическим веществам.

## Vinyl 303 (PVC)

Поливинилхлорид – материал, отличающийся множеством преимуществ – устойчив к коррозии, химическим веществам, маслам, кислотам и атмосферным условиям. Этому полимеру свойственна высокая огнестойкость и механическая прочность, а также термостойкость и низкое влагопоглощение.

## СОТРУДНИЧЕСТВО С OMNİ3D

1



### ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ АУДИТ

Возврат инвестиций, анализ возможности снижения затрат – это лишь некоторые из элементов аудита, который проводится специалистами по 3D-печати.

2



### ПРОБНАЯ ПЕЧАТЬ

Проверьте качество печати. Выполните с нами пробную печать Вашей модели.

3



### ВОЗМОЖНОСТИ СОТРУДНИЧЕСТВА

Покупка или аренда принтера или 3D печать по заказу. Выберите лучший вариант для Вашей компании.

4



### ОБУЧЕНИЕ И ПОДДЕРЖКА

Установка у клиента, обучение персонала, техническая поддержка и послепродажное обслуживание.

[sales@omni3d.com](mailto:sales@omni3d.com), +48 61 666 12 34

ООО «OMNİ3D», ул. Св. Михала 43, 61-119 г. Познань, Польша

[www.omni3d.com](http://www.omni3d.com)